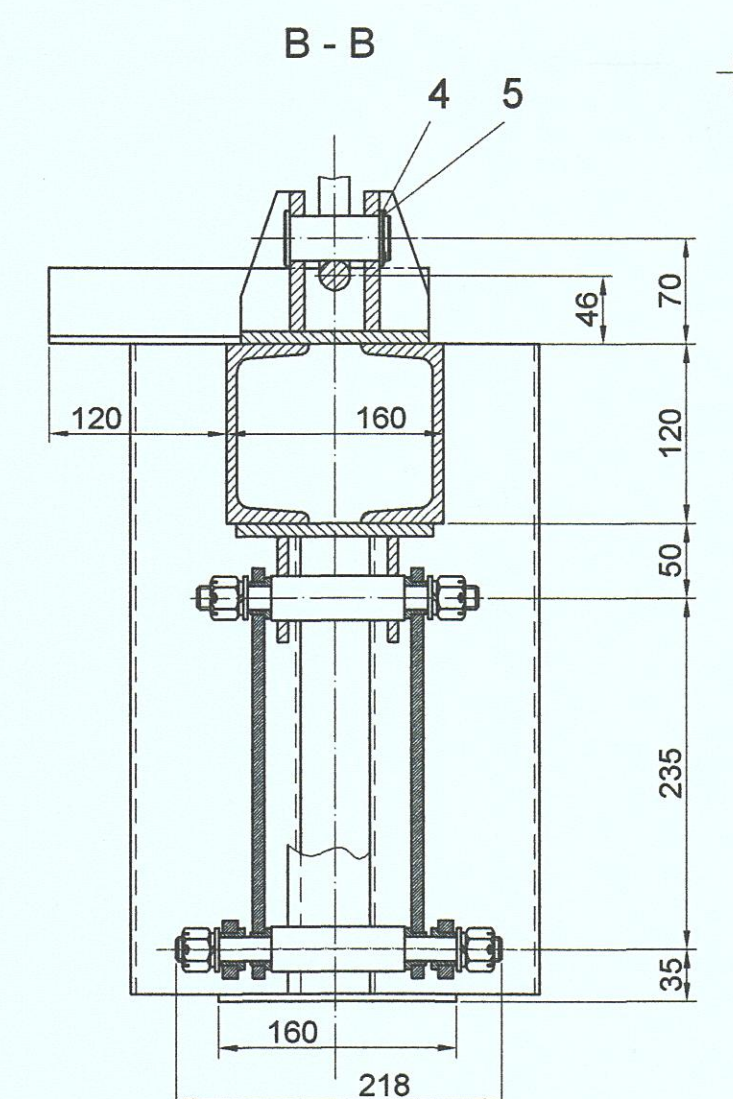
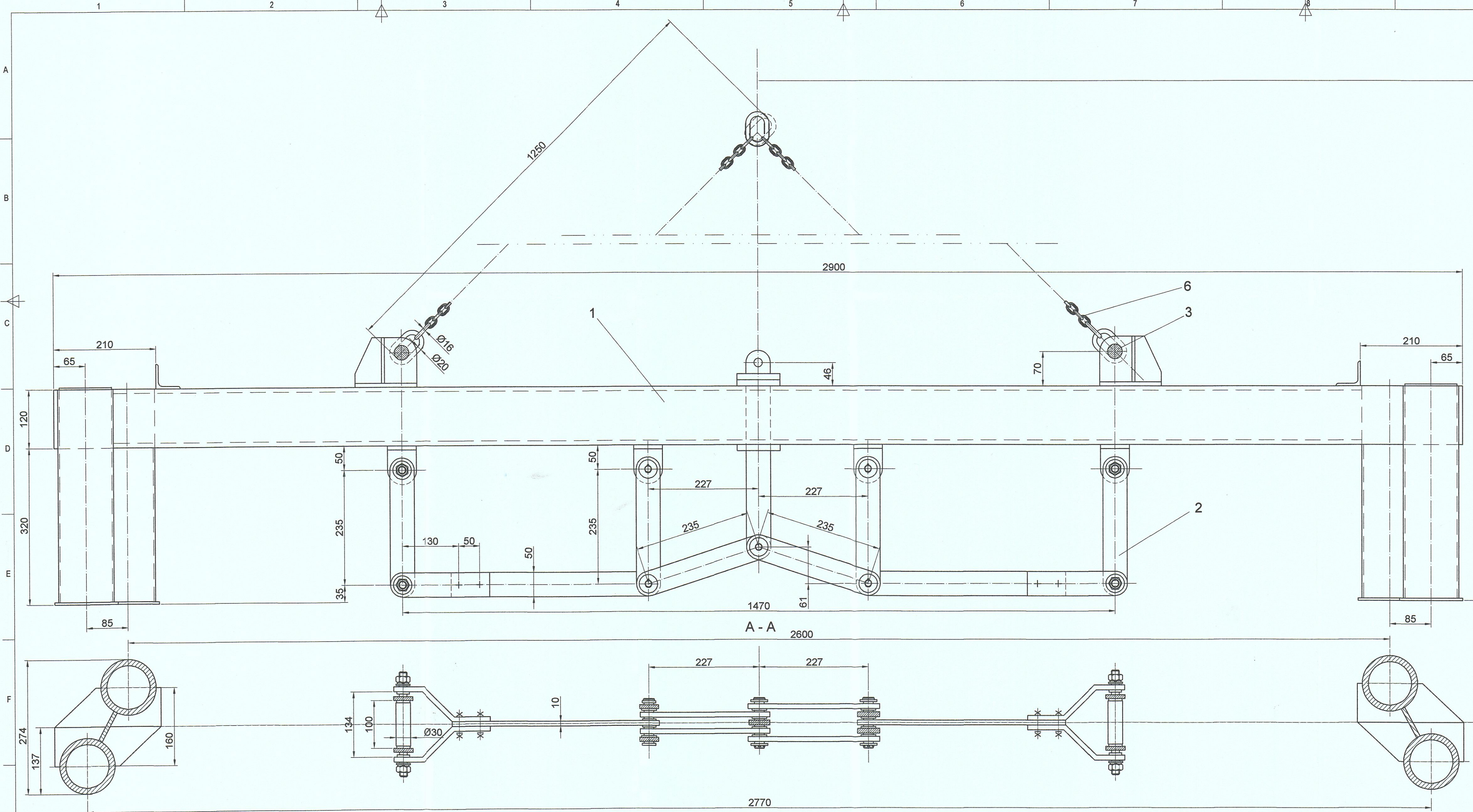




OBSERVAȚII:

Pentru recondiționarea grinzii de manevră se va proceda astfel:

- se efectuează o curățire primară după care aceasta se demontează ;
- construcția metalică va fi curățată, procedul final fiind prin sablare.
- gradul de curățire a suprafețelor este cel impus de furnizorul protecției anticorozive;
- zonele puternic corodate vor fi înlocuite;
- toate cordoanele de sudură ce se vor executa sunt clasa a II a.
- sudura se va executa cu cordoane continui la îmbinări, avind grosimea cordonului de sudură:
- grosimea cea mai mică din îmbinare, la sudurile cap la cap
- 0,7 din grosimea cea mai mică din îmbinare la sudurile de colț.
- asamblările sudate vor fi detensionate ;
- reperi ce prezinta uzuri pronuntate se vor inlocui,deasemeni se vor inlocui toate elementele de asamblare;
- grinda de manevra se va proteja anticoroziv.

CARACTERISTICI TEHNICE

-Deschiderea în lumină 2,5 m
-Sarcina nominală a cârligelor 2x1 tf
-Tipul grinzii cheson,autocuplantă cu 2 bolturi.
-Distanța între punctele de cuplare 1,47 m.

Masa neta totala = 198,0 kg						
6	Subansamblu lant manevra	STAS 1790	1	-	zincat	9,00
5	Splint 3,5 x 60	SRENISO 1234:01	2	S 235 JR	zincat	0,015
4	Saiba Ø30	STAS 5974	2	S 235 JR	zincat	0,034
3	Bolt Ø30	STAS 5754	2	E 295	-	0,518
2	Subansamblu articulatii	SREN 10279/2002	1	-	reabilitat	61,86
1	Corp grinda	-	1	-	reabilitat	126,0
Poz.	Denumirea	Nr.desensauSTAS	Buc.	Material	Observații	Masa netă kg/buc

Intocmit	Adrian SIMIONESCU	Cod borderou:	19039
Verificat	Cristian SIMIONESCU	Contract:	1025EL / 04.09.2024
Aprobat	Cristian SIMIONESCU	Data:	26.11.2024
Obiectiv:	Baraj FUNDULEA	FU-1025EL-08-00	
Beneficiar:	A.N. Apele Romane - ABA Buzau-Ialomita	GRINDA MANEVRA B = 1470 mm	
Faza:	PT+DE		
Denumire lucrare:	Reparații vane și mecanisme goliri de fund - bunc Fundulea j. Călărași		
Tehnomontaj Consulting SRL	cod de înregistrare București: RO17366915	Scara:	1:10
tehnomontaj@gmail.com			