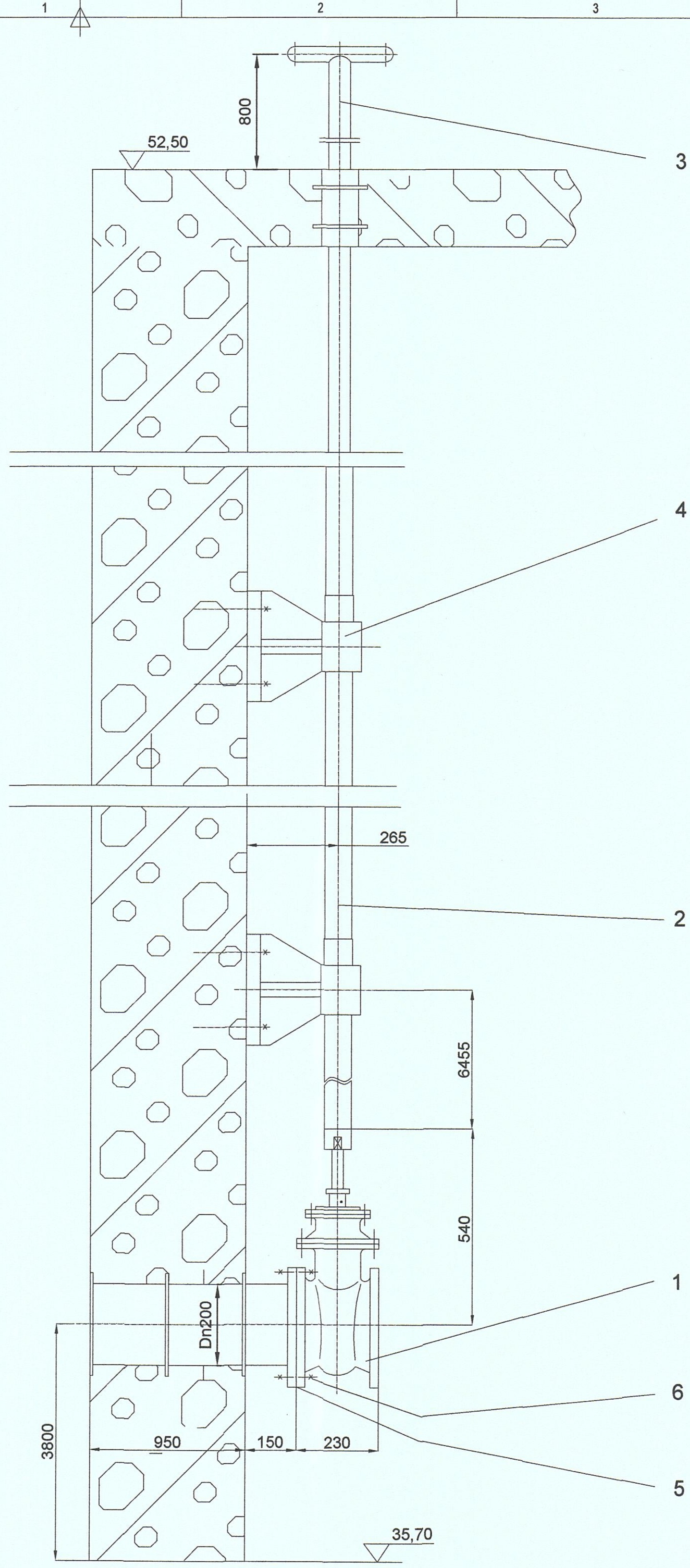
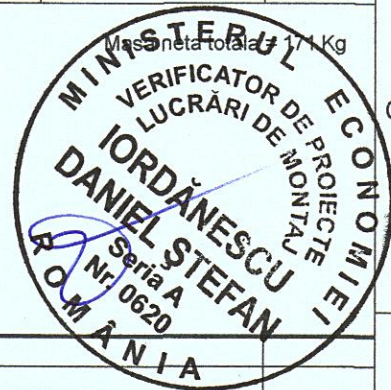




OBSERVAȚII:

- Pentru recondiționarea Instalatiei de by - pass se va proceda astfel:
- se efectuează o curățire primară după care aceasta se inspectează ;
 - ansamblul va fi curățat, procedeul final fiind prin sablare.
 - gradul de curățire a suprafețelor este cel impus de furnizorul protecției anticorozive;
 - zonele puternic corodate vor fi înlocuite;
 - toate cordonalele de sudura ce se vor executa sunt clasa a II a.
 - sudura se va executa cu cordonale continui la îmbinări, avînd grosimea cordonului de sudură:
 - grosimea cea mai mică din îmbinare, la sudurile cap la cap
 - 0,7 din grosimea cea mai mică din îmbinare la sudurile de colț.
 - asamblările sudate vor fi detensionate ;
 - reperi ce prezintă uzuri pronunțate se vor înlocui cu materiale ce au aceleași proprietăți fizico-chimice cu materialele ce se înlocuiesc;
 - Instalatia de by - pass se va proteja anticoroziv.

6	Elemente asamblare	-	-	-	global zincate	0,14
5	Garnitură Ø 270/ Ø 220x1	-	1	NBR	-	0,005
4	Lagăr tijă	-	2	-	-	11
3	Cheie de manevră	-	1	-	-	4,3
2	Tijă de manevră	-	2	-	-	26
1	Robinet cu sertar pană, corp plat, tijă neascendentă	-	1	-	Dn 200, Pn 2,5	87
POZ	DENUMIREA	NR. DESEN SAU STAS	BUC.	MATERIAL	OBSERVAȚII	MASA NETA Kg/buc



Intocmit	Adrian SIMIONESCU	Cod borderou:	19039	
Verificat	Cristian SIMIONESCU	Contract:	1025EL / 04.09.2024	
Aprobat	Cristian SIMIONESCU	Data:	26.11.2024	0,75A2(445x420=0,187mp)
Obiectiv: Baraj FUNDULEA Beneficiar: A.N. Apele Romane - ABA Buzau-Ialomita Fază: PT+DE Denumire lucrare: Reparații vane și mecanisme goluri de fund - baraj Fundulea jud. Călărași				FU-1025EL-07-00
TEHNOMONTAJ CONSULTING cod de înregistrare fiscală: RO17365915 tehnomontaj@gmail.com		Scară:	1:5	INSTALATIE DE BY-PASS Dn 200