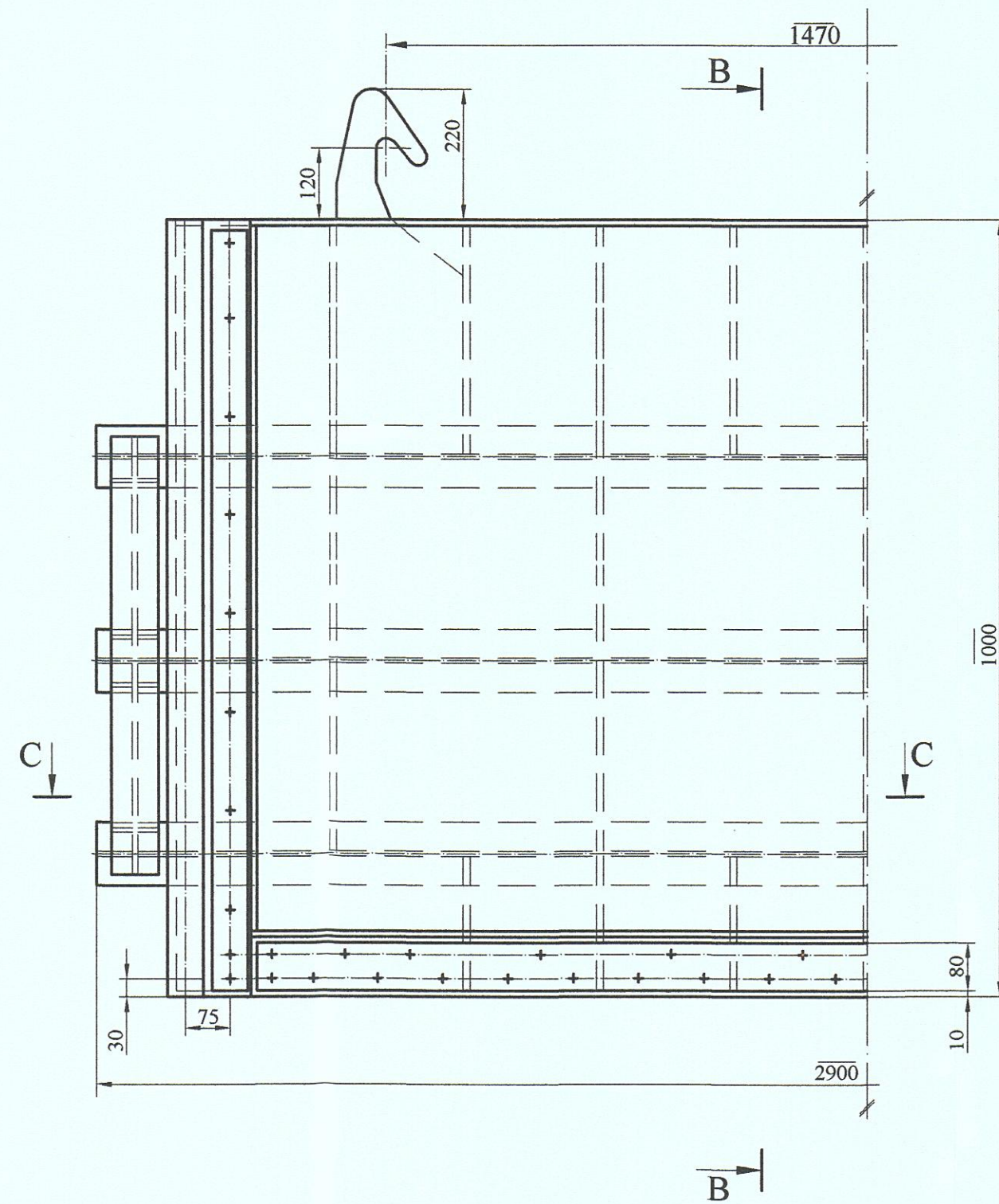
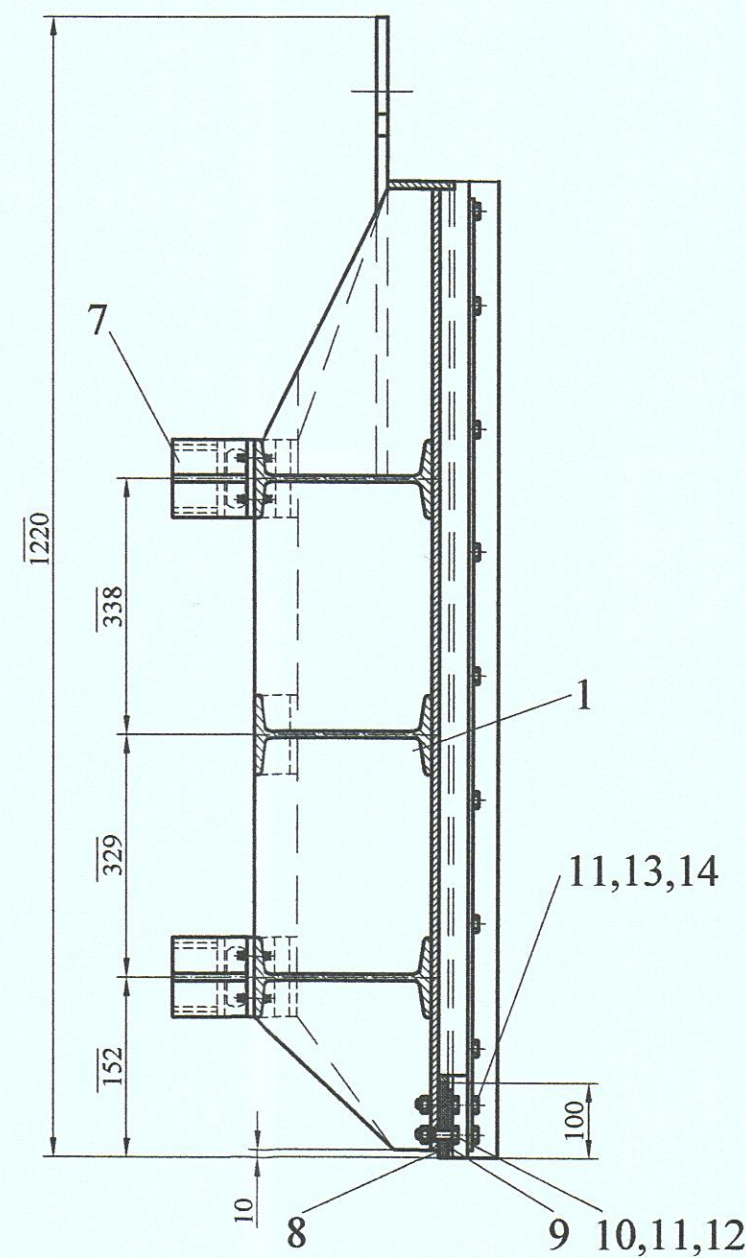


Vedere din "A"



B - B



ELEMENT BATARDOU II - 2,5 x 2,0/16,5

- Tip batardou: plan, glisant;
- Orificiu obturat BxH: 2,5 x2,0 m.p.
- Coloana maximă de apă Ha: 16,5 mca;
- Etanșare: directă cu garnituri din cauciuc;
- Acționare: cu grindă de manevră și palan 1 tf;

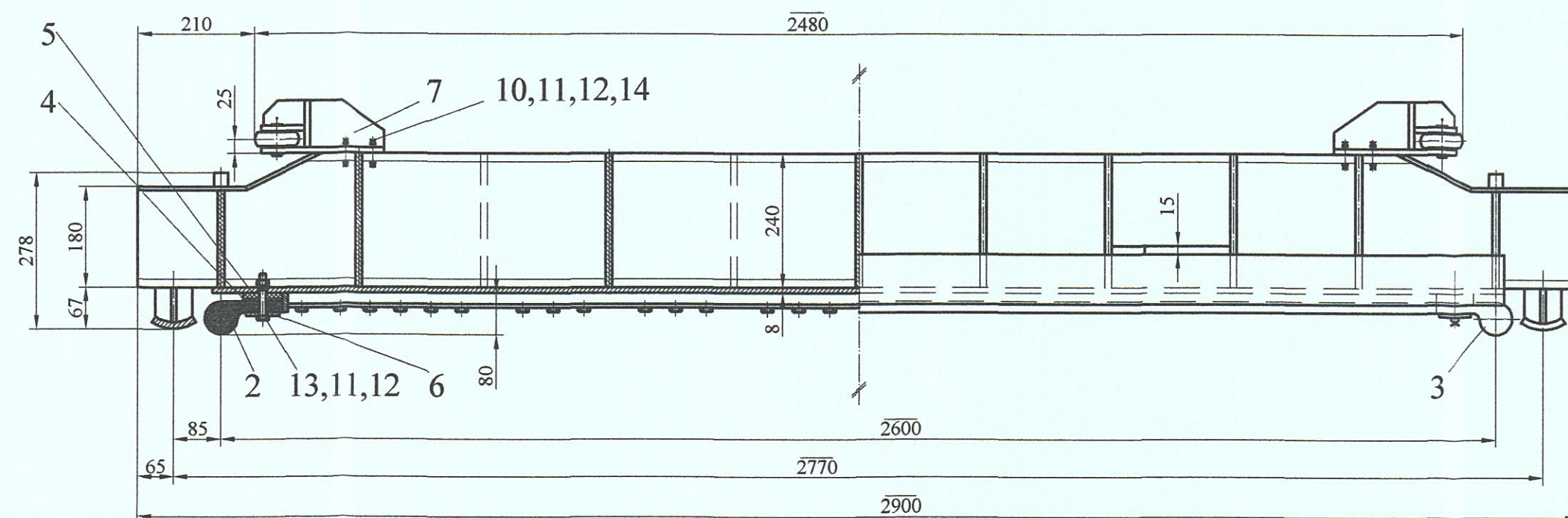
OBSERVAȚII:

- Pentru recondiționarea Element batardou I se va proceda astfel:
- se efectuează o curățire primară după care aceasta se inspectează ;
 - construcția metalică va fi curățată, procedeul final fiind prin sablare.
 - gradul de curățire a suprafețelor este cel impus de furnizorul protecției anticorozive;
 - zonele puternic corodate vor fi înlocuite;
 - toate cordoanele de sudura ce se vor executa sunt clasa a II a.
 - sudura se va executa cu cordoane continui la îmbinări, având grosimea cordonului de sudură:
 - grosimea cea mai mică din îmbinare, la sudurile cap la cap
 - 0,7 din grosimea cea mai mică din îmbinare la sudurile de colț.
 - asamblările sudate vor fi detensionate ;
 - reperi ce prezintă uzuri pronunțate se vor înlocui cu materiale ce au aceleași proprietăți fizico-chimice cu materialele ce se înlocuiesc;
 - se vor înlocui toate elementele de asamblare;
 - Element batardou I se va proteja anticoroziv.



C - C

Vedere de sus



14	Saiba 12	STAS 5200/4-91	66	S 185	zincat	0,005
13	Surub M 12 x 75	SR EN ISO 4017:02	16	gr. 6.6	zincat	0,075
12	Saiba I 15	STAS 2242 - 80	16	S 185	zincat	0,024
11	Piulita M 12	SR EN ISO 4032:02	66	gr. 6	zincat	0,015
10	Surub M 12 x 45	SR EN ISO 4017:02	50	gr. 6.6	zincat	0,049
9	Presgarnitura cutit	-	1	S 235 JR	refolosit	6,50
8	Garnitura cutit	-	1	EPDM- TCT	inlocuit	3,50
7	Rola ghidare	-	4	-	reabilitat	6,40
6	Presgarnitura laterala	-	2	S 235 JR	refolosit	2,70
5	Garnitura suport II	-	2	EPDM	inlocuit	0,87
4	Garnitura suport I	-	2	EPDM	inlocuit	0,97
3	Garnitura P60 dreapta	-	1	EPDM- TCT	inlocuit	7,0
2	Garnitura P60 stanga	-	1	EPDM- TCT	inlocuit	7,0
1	Corp element batardou I	-	1	-	reabilitat	725,0
POZ.	DENUMIREA	NR. DESEN SAU STAS	BUC.	MATERIAL	OBSERVATII	MASA NETA Kg/buc

Masa neta totala = 789,3 Kg

Intocmit	Adrian SIMIONESCU	Cod borderou: 19039	
Verificat	Cristian SIMIONESCU	Contract: 1025EL / 04.09.2024	
Aprobat	Cristian SIMIONESCU	Data: 26.11.2024	A2(594x420=0,249mp)
Obiectiv: Baraj FUNDULEA Beneficiar: A.N. Apelor Romane - ABA Buzau-Ialomita Faza: PT+DE Denumire lucrare: Reparații vane și mecanisme golii de fund - baraj Fundulea jud. Călărași		FU-1025EL-02-01	
Tehnomontaj Consulting SRL cod de înregistrare fiscală: RO17365915 tehnomontaj@gmail.com		Scara: 1:10	ELEMENT BATARDOU I